

MATIC Oil

360 16/24 A

360 16/24 Z



Öl bis 360°C

Heizleistung **16 kW, 24 kW**

Kühlleistung
90 kW @ 360°C indirekt

Systemkühlung indirekt (Rohrbündel)

Robuste mechanische Konstruktion

- Dreifachgelagerte Hochtemperatur-Pumpe, entwickelt und produziert von Tool-Temp
- Invertierter, verkalkungsfreier Rohrwendel-Wärmetauscher
- Vollständig eingetauchte Heizelemente aus einer korrosionsfreien Hochtemperatur-Nickel-Legierung (Incoloy 800)
- Wartungsfreier Durchflussmesser
- Festverrohrung aus Edelstahl

Funktionen

- IRIS-Regelungssystem
- Pt100-Temperaturfühler im Vor- und Rücklauf
- Heizungssteuerung durch Halbleiterrelais
- Pumpe mit variabler Drehzahl und automatischem Eco-Modus
- Automatische Befüllung (bei Betrieb mit Wasser)
- Formentleerung
- Leckstopp-Betrieb

Predictive Maintenance

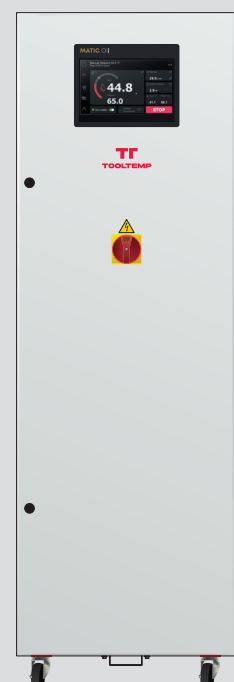
- Kontinuierliche Überwachung und Selbstdiagnose des Systems
- Deutliche Anzeige und klare Beschreibung von Fehlern
- Zustandsüberwachung des Wärmeträgers (Öl)
- Zustandsüberwachung der Pumpe (coming soon)

Sicherheit

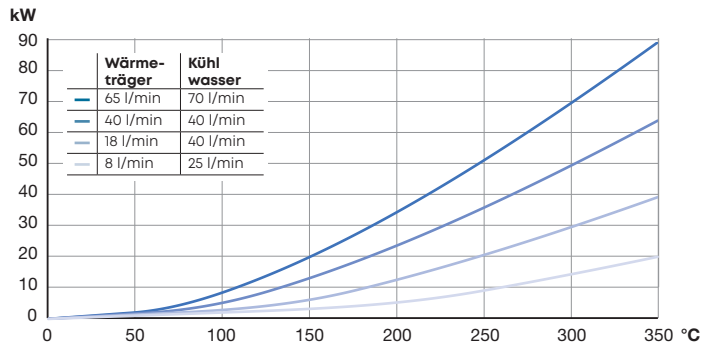
- Mehrfach redundanter, mechanischer Temperaturbegrenzer
- Überwachung des Pumpenmotors durch den Frequenzumrichter
- Konfigurierbare Überwachungsgrenzwerte und entsprechende Reaktionen
- Konfigurierbarer akustischer Alarm

Bedienung und Betrieb

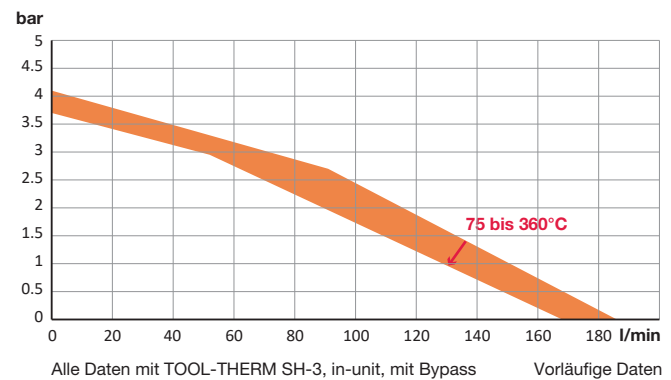
- Kippbarer 7-Zoll IPS-Touchscreen in Industriequalität
- Intuitive Benutzeroberfläche für die Inbetriebnahme und den Betrieb
- Vielseitige Konnektivität einschliesslich externem Temperatursensor
- Automatische Actions für alle gängigen Abläufe
- Benutzerdefinierte zeitaufgelöste Rezepte



Kühlleistung



Pumpenleistung



Technische Daten

		Öl	
Maximale Temperatur	360 °C (mit Wärmeträgeröl TOOL-THERM SH-3)		
Heizleistung	16 kW	24 kW	
Füllvolumen (Wärmeträgerflüssigkeit)	15 Liter	21 Liter	
Pumpe (Wellenkupplung)			
Typ A	Hermetisch dichte Magnetkupplung		
Typ Z	Starr, mit Gleitringdichtung		
Maximaler Druck	5.5 bar @ 50 Hz (Pumpe isoliert betrachtet, mit Marlotherm SH betrieben)		
Maximale Durchflussmenge	100 l/min @ 50 Hz (Pumpe isoliert betrachtet, mit Marlotherm SH betrieben)		
Nennleistung des Motors	1.5 kW		
Regelungssystem	IRIS		
Temperaturmessung	3-Leiter Pt-100 (F0,15 nach IEC 60751), Vor- und Rücklauf		
Pumpendruckmessung	Piezoresistiver Druckmessumformer		
Durchflussmessung (Wärmeträger)	0-100 l/min, Flügelradsensor mit induktivem Aufnehmer		
Abmessungen (L x B x H)	1240 x 480 x 1400 mm, inkl. Rollen, ca.		
Anschlüsse			
Wärmeträgerflüssigkeit (Vor- und Rücklauf)	¾" BS Innengewinde		
Kühlwasser, Einlass	Mit Wasserfilter 1" BS Innengewinde		
Kühlwasser, Auslass	1" BS Innengewinde		
Gewicht	205 kg leer	215 kg leer	
Farbe	RAL 7035		
Umgebung			
Temperaturbereich	5-40 °C		
Relative Luftfeuchtigkeit	40-80 % RH (nicht kondensierend, keine Eisbildung)		
Dauerschalldruckpegel	< 70 dB (A)		
Stromversorgung	200-240 V und 380-480 V, 50 und 60 Hz		
Schutzart Gerät	IP44, IP54 optional		
Kennzeichnung	CE, UL-ready		