



TT-DW160

Druckwasser-Temperiergerät

Auf einen Blick:

- ✓ Für Temperaturen bis 160°C
- ✓ Kühlleistung bis 40kW
- ✓ Heizleistung 9kW bzw. 18kW
- ✓ elektronische Durchflusskontrolle und Überwachung des Minimaldurchflusses
- ✓ Automatische Druckentlastung und Auffüllung

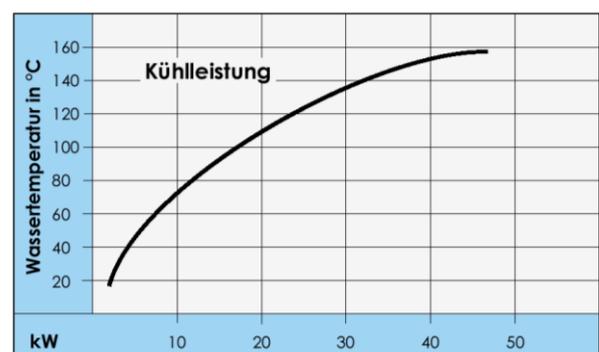
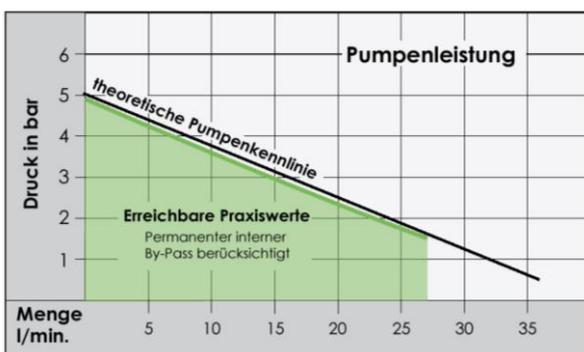


Im Detail:

Die **TT-DW160**-Geräteserie steht für leistungsfähige Druckwassergeräte für alle Prozesse, bei denen mittels Medium Wasser eine Prozesstemperatur von bis zu 160°C zuverlässig geregelt werden soll..

Dieses Gerät komplettiert die Serie der Druckwassergeräte und ist speziell in den Bereichen einzusetzen, wo geringes Platzangebot herrscht bzw. Maschinenintegration gewünscht wird. Die bewährten Tool-Temp Bauteile wie Pumpe, Regler, Starr Verrohrung, sowie stabile Elektronik und verkalkungsarme Rohrleitungen mit großem Durchmesser wurden auch in diesen Geräten verarbeitet.

Die Geräte-Konstruktion ermöglicht es mittels Plattenwärmetauscher und dem neuentwickelten Pumpensystem, zu jeder Zeit, direkt im Regelablauf Energie auf- bzw. abzubauen. Somit wird eine sehr schnelle und trotzdem präzise Temperaturregelung erzielt.





Serienmäßige Ausführung:

- ✓ Selbstoptimierender Temperaturregler mit Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur. Anzeige in 1/10°-Schritten, umstellbar von °C auf °F
- ✓ Automatische Temperaturüberwachung
- ✓ Bei Abweichung der effektiven zur gewünschten Temperatur über die vorgegebene Toleranz hinaus erfolgt ein akustischer und optischer Alarm.
- ✓ Digitale Durchflussanzeige und Überwachung des Minimaldurchflusses
- ✓ Anzeige des Vorlaufdrucks
- ✓ Automatische Wasserauffüllung, Druckentlastung und Formenentleerung
- ✓ Automatische Entlüftung
- ✓ Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Material gefertigt
- ✓ Leckage-freie Hochtemperaturpumpen mit magnetgekoppeltem Antrieb
- ✓ Gerät mit Transportrollen ausgestattet
- ✓ Reaktionsschnelles Heizsystem.

Sicherheitsvorrichtungen:

- ✓ Separator, mechanischer Sicherheitsthermostat und elektronische Temperaturbegrenzung im Regler eingebaut
- ✓ Hauptschalter, Sicherungsautomat, Steuertrafo und Motorschutzschalter
- ✓ Hupe als Störmelder Alle Störungen werden zusätzlich visuell angezeigt

Besonderheiten:

- ✓ Reaktionsschnelles Heizsystem
- ✓ Kompakt-Bauweise
- ✓ Große Kühlleistung mittels Plattenwärmetauscher und Injector-Technologie

Alle Modelle können mit digitalen Schnittstellen ausgerüstet werden. Der dabei verwendete Temperaturregler MP-988 beinhaltet ca. 30 verschiedene Schnittstellenprogramme. Die Einstellung für verschiedene Hersteller-Konfigurationen können selbst ausgewählt werden. Der Regler enthält bereits die Software für sämtliche bekannten Schnittstellen zu Maschinen namhafter Hersteller.

Sämtliche weltweit vorhandene Spannungen von 200V bis 600V und Frequenzen 50/60 Hz sind lieferbar. UL/CSA – konforme Geräte sind ebenfalls erhältlich. Geräte für den Einsatz in den USA werden mit NPT – Anschluss-Gewinden ausgerüstet. Die temperatur-Regler werden werkseitig auf °F eingestellt.





Technische Daten:

Modell	TT-DW160	TT-DW160
Heizleistung	9kW	18kW
Temperaturbereich	bis 160°C	
Temperaturregelung	Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung.	
Durchflusskontrolle	Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses.	
Kühlleistung	ca. 40 kW bei 150°C	
Pumpenleistung	Antriebsmotor 1,1 kW Max. 5 bar / Max. 36 l/min.	
Auffüllpumpe	Ja	Ja
Temperaturmessung am Werkzeug	Nein	Nein
Druckentlastung	Ja	Ja
Leckstopper und Formentleerung	Nein	Nein
Füllung	Automatisch	Automatisch
Anschlüsse		
Wärmeträgerkreislauf	½“ BS Innengewinde	½“ BS Innengewinde
Kühlwasser	½“ BS Innengewinde	½“ BS Innengewinde
Druckluft	½“ BS Innengewinde	½“ BS Innengewinde
Abmessungen (LxBxH)	750 x 180 x 550 mm inkl. Rollen	750 x 285 x 550 mm inkl. Rollen
Gewicht (leer)	ca. 55 kg	ca. 67 kg
Farbe	Silbergrau RAL 7001, Front RAL 7016	

