



TT-181 E

Universal-Temperiergerät

Auf einen Blick:

- ✓ Für Temperaturen bis 90°C bzw. 150°C
- ✓ Ausführung für Medium Wasser oder Thermo-Öl
- ✓ Heizleistung max. 9kW
- ✓ Kühlleistung 35kW
- ✓ Automatische Wasser-Nachfüllung und Niveauekontrolle



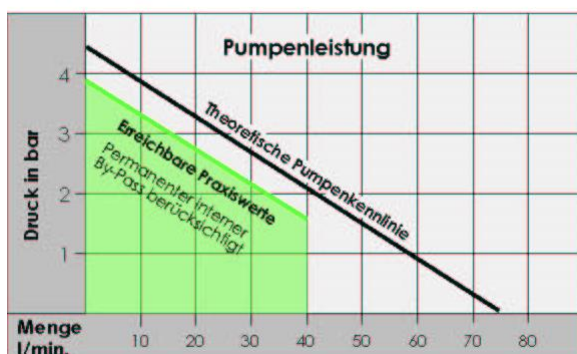
Im Detail:

TT-181 ist ein universell einsetzbares, robustes Temperiergerät, das für Langzeit-Betrieb, auch unter härtesten Einsatzbedingungen konstruiert wurde.

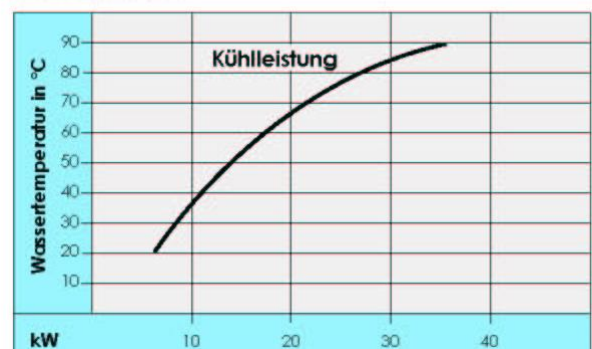
Es entspricht in seiner technischen Ausführung, mit Ausnahme der Durchflussanzeige dem TT-188. Bei Anwendungen, bei denen diese Ausstattung nicht erforderlich ist, stellt das **TT-181** eine kostengünstige Alternative dar.

Einsatzbereich (Richtwerte)	Mit Wasser bis 90°C	Formen bis 600 kg
	Mit Öl bis 150°C	Formen bis 300 kg

Pumpendiagramm



Kühlendiagramm





Serienmäßige Ausführung:

- ✓ Selbstoptimierender Temperaturregler mit Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur. Anzeige in 1/10°.-Schritten, umstellbar von °C auf °F
- ✓ Automatische Temperaturüberwachung
 - Bei Abweichung der effektiven zur gewünschten Temperatur über die vorgegebene Toleranz hinaus erfolgt ein akustischer und optischer Alarm
- ✓ Anzeige des Systemdrucks an analogem Manometer
- ✓ Automatische Wasserauffüllung
- ✓ Automatische Formenentleerung
- ✓ Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Material gefertigt
- ✓ Heizungen in Stufenschaltung ausgeführt
- ✓ Gerät mit Transportrollen ausgestattet

Sicherheitsvorrichtungen:

- ✓ Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- ✓ Separater, mechanischer Sicherheitsthermostat am Tank und elektronische Temperaturbegrenzung im Regler
- ✓ Hauptschalter, Sicherungsautomat, Steuertrafo und Motorschutzschalter
- ✓ Hupe als Störmelder
- ✓ Alle Störungen werden zusätzlich visuell angezeigt

Besonderheiten:

- ✓ Dieses Modell ist als Universalgerät konstruiert, das ohne zusätzlich erforderliche Komponenten oder Bauteile von einem Betriebsmedium auf das andere umgestellt werden kann.

Alle Modelle können mit digitalen Schnittstellen ausgerüstet werden. Der dabei verwendete Temperaturregler MP-988 beinhaltet ca. 30 verschiedene Schnittstellenprogramme. Die Einstellung für verschiedene Hersteller-Konfigurationen können selbst ausgewählt werden. Der Regler enthält bereits die Software für sämtliche bekannten Schnittstellen zu Maschinen namhafter Hersteller.

Sämtliche weltweit vorhandene Spannungen von 200V bis 600V und Frequenzen 50/60 Hz sind lieferbar. UL/CSA – konforme Geräte sind ebenfalls erhältlich. Geräte für den Einsatz in den USA werden mit NPT – Anschluss-Gewinden ausgerüstet. Die temperatur-Regler werden werkseitig auf °F eingestellt.





Technische Daten:

Heizleistung Stufenschaltung	9 kW für Wasserbetrieb 3/6	3 kW für Ölbetrieb (umschaltbar) keine
Temperaturbereich	bis 90°C mit Wasser	bis 150°C mit Öl
Temperaturregelung	Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes Automatische Temperaturüberwachung	
Kühlleistung	35 kW bei 90°C	
Pumpenleistung Druckbetrieb Saugbetrieb	Antriebsmotor 0,75 kW 4,5 bar / max. 75 l/min. Vakuum max. 8 mWS	
Füllmenge	minimal 5 dm ³ , maximal 7 dm ³	
Füllung	automatisch	
Anschlüsse Umlaufwasser Kühlwasser	1/2 " Innengewinde BS 3/8 " Außengewinde BS	
Abmessungen (LxBxH)	670 x 260 x 650 mm, inkl. Rollen	
Gewicht (leer)	ca. 55 kg	
Farbe	Silbergrau RAL 7001	

