



TT-1398

Wasser-Temperiergerät

Auf einen Blick:

- ✓ Für Temperaturen bis 140°C
- ✓ Kühlleistung bis 20 kW
- ✓ Heizleistung bis 6 kW
- ✓ Elektronische Durchflusskontrolle und Überwachung des Minimaldurchflusses
- ✓ Automatische Druckentlastung und Auffüllung



Im Detail:

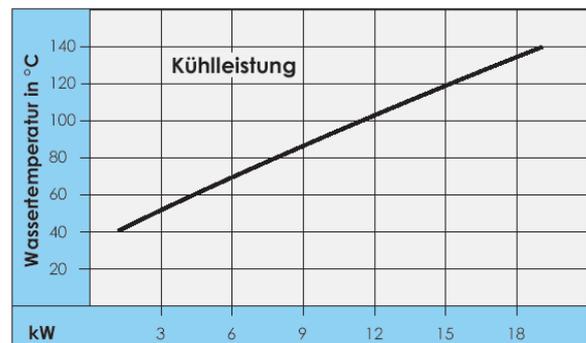
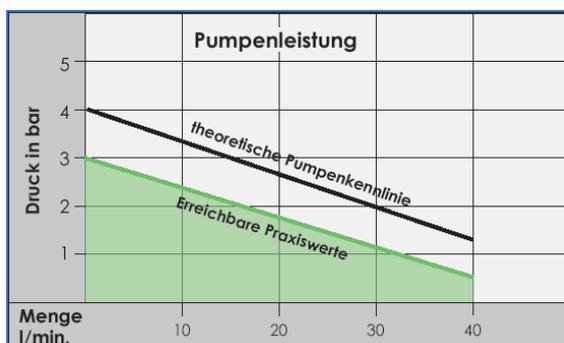
Das **TT-1398** ist ein leistungsfähiges Wasser-Temperiergerät für Kunststoffspritzgießformen welches über 6 kW Heizleistung verfügt.

Das Gerät wurde für eine Maximaltemperatur von 140°C konzipiert.

Bei der eingesetzten Pumpe handelt es sich um eine Eigenentwicklung aus dem Hause TOOL-TEMP mit einer Förderleistung von 40 dm³/min. Ein Bronze-Laufrad und das speziell designte Pumpengehäuse bilden die Basis für eine genaue Regelung und lange Pumpen-Laufzeiten.

Durch die vergleichsweise hohe Kühlleistung bei niedrigen Prozesstemperaturen können die Zykluszeiten im Prozess optimiert werden.

Das robuste Gehäuse des Gerätes sichert eine lange Betriebsdauer auch unter rauen Betriebsbedingungen.





Serienmäßige Ausführung:

- ✓ Selbstoptimierender Temperaturregler mit Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur. Anzeige in 1/10°.-Schritten, umstellbar von °C auf °F
- ✓ Automatische Temperaturüberwachung
 - Bei Abweichung der effektiven zur gewünschten Temperatur über die vorgegebene Toleranz hinaus erfolgt ein akustischer und optischer Alarm
- ✓ Digitale Durchflussanzeige und Überwachung des Minimaldurchflusses
- ✓ Anzeige des Systemdrucks an analogem Manometer
- ✓ Automatische Wasserauffüllung
- ✓ Automatische Formenentleerung
- ✓ Automatische Druckentlastung (bis 70°C möglich)
- ✓ Automatische Entlüftung (bis 70°C möglich)
- ✓ Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Material gefertigt
- ✓ Heizungen in Stufenschaltung ausgeführt
- ✓ Gerät mit Transportrollen ausgestattet

Sicherheitsvorrichtungen:

- ✓ Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- ✓ Separater, mechanischer Sicherheitsthermostat am Tank und elektronische Temperaturbegrenzung im Regler
- ✓ Hauptschalter, Sicherungsautomat, Steuertrafo und Motorschutzschalter
- ✓ Hupe als Störmelder
- ✓ Alle Störungen werden zusätzlich visuell angezeigt

Besonderheiten:

- ✓ Umschalter für Temperaturregelung durch Temperaturabnahme mit externem Sensor am Werkzeug
- ✓ Automatische Formentleerung
- ✓ Leckstoppervorrichtung;
Das Gerät kann begrenzt im Saugbetrieb eingesetzt werden, um bei Undichtheiten des Werkzeuges Mediumsausstritt zu vermeiden und so Chargen fertigstellen zu können

Alle Modelle können mit digitalen Schnittstellen ausgerüstet werden. Der dabei verwendete Temperaturregler MP-988 beinhaltet ca. 30 verschiedene Schnittstellenprogramme. Die Einstellung für verschiedene Hersteller-Konfigurationen können selbst ausgewählt werden. Der Regler enthält bereits die Software für sämtliche bekannten Schnittstellen zu Maschinen namhafter Hersteller.

Sämtliche weltweit vorhandene Spannungen von 200V bis 600V und Frequenzen 50/60 Hz sind lieferbar. UL/CSA – konforme Geräte sind ebenfalls erhältlich. Geräte für den Einsatz in den USA werden mit NPT – Anschluss-Gewinden ausgerüstet. Die temperatur-Regler werden werkseitig auf °F eingestellt.





Technische Daten:

Heizleistung	6 kW
Temperaturbereich	bis 140°C mit Wasser
Temperaturregelung	Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes Optional: digitaler elektronischer Schnittstellenregler MP-988 mit Rampenfunktion und 2 zusätzlichen, externen Temperatursensor-Eingängen Automatische Temperaturüberwachung
Durchflusskontrolle	Puls-Messung mittels Flügelrad, Medienunabhängig Elektronisch mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses
Kühlleistung	ca. 20 kW siehe Diagramm
Pumpenleistung Druckbetrieb	Motor 1,3 kW max. 3 bar / max. 40 dm ³ /min
Füllmenge	automatisch
Füllung	automatisch
Anschlüsse Umlaufmedium Kühlwasser	½" BS Innengewinde ¾" BS Innengewinde
Abmessungen (LxBxH)	680 x 305 x 760 mm, inkl. Rollen und Griffe
Gewicht (leer)	ca. 70 kg
Farbe	Silbergrau RAL 7001

