



TT-118 K

Wasser-Temperiergerät

Auf einen Blick:

- ✓ Für Temperaturen von 25°C bis 90°C
- ✓ nominelle Kühlleistung bis 400kW
- ✓ Heizleistung 18, 27, 36 bzw. 45 kW
- ✓ Kalender-optimierte Pumpe 200dm³/min
- ✓ Elektronische Durchflusskontrolle und Überwachung des Minimaldurchflusses
- ✓ Automatische Nachfüllung und Niveauekontrolle



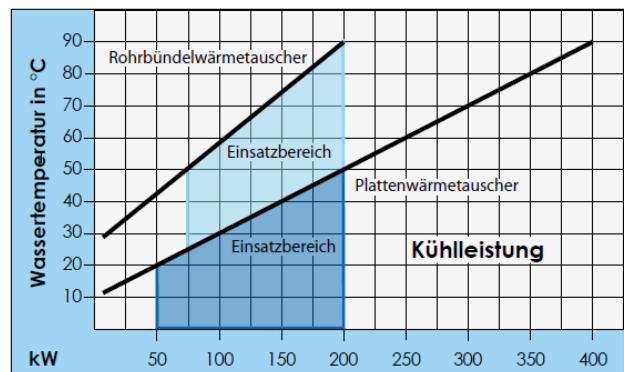
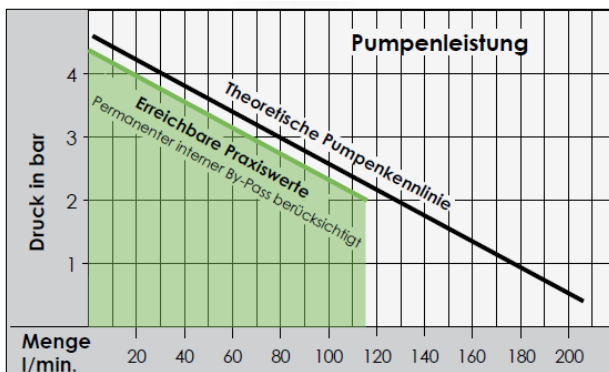
Im Detail:

Das **TT-118 K** ist ein leistungsstarkes Wasser-Temperiergerät für Walzen, Kalande, Platten, doppelwandige Behälter oder sonstige Großverbraucher. Es wurde für eine Maximaltemperatur von 90°C konzipiert.

Bei der eingesetzten Pumpe handelt es sich um eine Eigenentwicklung aus dem Hause TOOL-TEMP mit einer Förderleistung von 200dm³/min. Ein Bronze-Laufrad und das speziell konstruierte Pumpengehäuse bilden die Basis für eine genaue Regelung und lange Pumpen-Laufzeiten.

Durch den niedrigen Pumpendruck des **TT-118 K** werden die Anschlussventile des Prozesses nicht belastet und Undichtigkeiten vermieden, trotz des hohen Fördervolumens.

Das robuste Gehäuse sichert eine lange Betriebsdauer für Ihre Anwendung.





Serienmäßige Ausführung:

- ✓ Selbstoptimierender Temperaturregler mit Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur. Anzeige in 1/10°.-Schritten, umstellbar von °C auf °F.
- ✓ Automatische Temperaturüberwachung
 - Bei Abweichung der effektiven zur gewünschten Temperatur über die vorgegebene Toleranz hinaus erfolgt ein akustischer und optischer Alarm.
- ✓ Digitale Durchflussanzeige und Überwachung des Minimaldurchflusses
- ✓ Anzeige des Systemdrucks an analogem Manometer
- ✓ Automatische Wasserauffüllung
- ✓ Automatische Formenentleerung
- ✓ Alle mit Wasser in Berührung kommenden Teile sind aus rostfreiem Material gefertigt
- ✓ Heizungen in Stufenschaltung ausgeführt
- ✓ Gerät mit Transportrollen ausgestattet

Sicherheitsvorrichtungen:

- ✓ Niveauekontrolle als Trockenlaufschutz
- ✓ Separater, mechanischer Sicherheitsthermostat und elektronische Temperaturbegrenzung im Regler
- ✓ Hauptschalter, Sicherungsautomaten, Steuertrafo und Motorschutzschalte
- ✓ Hupe als Störmelder Alle Störungen werden zusätzlich visuell angezeigt

Besonderheiten:

- ✓ Das Gerät ist mit **zwei verschiedenen** Wärmetauschern ausgerüstet:
 - verkalkungsfreier Rohrbündelwärmetauscher
 - Plattenwärmetauscher mittels Schalter aktivierbar für maximale Kühlleistung
 - Der Systemdruck wird dennoch niedrig gehalten, um großflächige, bzw. dünnwandige Bauteile, z.B. Doppelmantelbehälter, nicht durch zu hohen Druck zu beschädigen
- ✓ Umschalter für Temperaturregelung durch Temperaturabnahme mit externem Sensor am Werkzeug
- ✓ Leckstoppvorrichtung;
Das Gerät kann begrenzt im Saugbetrieb eingesetzt werden, um bei Undichtheiten des Werkzeuges Mediumsaustritt zu vermeiden und so Chargen fertigstellen zu können
- ✓ Zeitlich limitierte Wasserauffüllung:
Innerhalb von 12 Stunden wird 10min. Wasser nachgespeist. Dies verhindert unkontrollierte Nachspeisung bei defekten Anschlüssen, z.B. Geisterschichten und Überlauf des Tanks

Alle Modelle können mit digitalen Schnittstellen ausgerüstet werden. Der dabei verwendete Temperaturregler MP-988 beinhaltet ca. 30 verschiedene Schnittstellenprogramme. Die Einstellung für verschiedene Hersteller-Konfigurationen können selbst ausgewählt werden. Der Regler enthält bereits die Software für sämtliche bekannten Schnittstellen zu Maschinen namhafter Hersteller.

Sämtliche weltweit vorhandene Spannungen von 200V bis 600V und Frequenzen 50/60 Hz sind lieferbar. UL/CSA – konforme Geräte sind ebenfalls erhältlich. Geräte für den Einsatz in den USA werden mit NPT – Anschluss-Gewinden ausgerüstet. Die temperatur-Regler werden werkseitig auf °F eingestellt.





Technische Daten:

Heizleistung	18 kW	27 kW	36 kW	45 kW
Stufenschaltung	9 / 9	9 / 9 / 9	9 / 9 / 9 / 9	9 / 9 / 9 / 18
Autom. Abschaltung	Nein	Ja	Ja	Ja
Temperaturbereich	25°C bis 90°C mit Wasser			
Temperaturregelung	Selbstoptimierender, elektronischer Mikroprozessregler MP-888 mit Digitalanzeige des Soll- und Istwertes. Automatische Temperaturüberwachung			
Durchflusskontrolle	Puls-Messung mittels Flügelrad, medienunabhängig, elektronisch, mit Digitalanzeige und automatischer Überwachung des Minimaldurchflusses			
Kühlleistung	Erhöhte Kühlleistung durch Umschalten auf den Plattenwärmetauscher Rohrbündelwärmetauscher 200 kW bei 90°C Plattenwärmetauscher 400 kW bei 90°C Leistungsauslegung bei Kühlwassertemperatur von ca.12 °C			
Pumpenleistung	Antriebsmotor 2,2 kW Druckbetrieb max. 4,5 bar / max. 200 dm ³ /min. Saugbetrieb Vakuum max. 8 mWS			
Füllmenge	Minimal 26 dm ³ , maximal 40 dm ³			
Anschlüsse	Umlaufwasser 1" BS Außengewinde Kühlwasser 1" BS Außengewinde, Eingang mit Wasserfilter 1"BS Innengewinde			
Abmessungen	Länge: 1'210 x Breite: 480 x Höhe: 1'400 mm, inkl. Rollen			
Gewicht	Ca. 180 kg leer			
Farbe	Silbergrau RAL 7001			

