

OPTI BLEND LIW-Mischer

Auf einen Blick:

- ✓ Hohe Genauigkeit; Abgabe bis zu 0,01% der Charge
- ✓ Durch Schwerkraft eingespeiste Hauptkomponente erlaubt Rezeptwechsel "On the Fly"
- ✓ Leicht abnehmbare, leicht zu reinigende Dosier Schnecken
- ✓ Keine Entmischung der Komponenten



Im Detail:

Die **OPTI-BLEND** Palette von kontinuierlichen Mischerlösungen bieten absolute Zuverlässigkeit, Präzision, Prozesskontrollmöglichkeiten und gewährleistet Materialhomogenität und konstante Produktqualität. Sie bietet kontinuierliche, gravimetrische Durchsatzsteuerung von bis zu sieben Komponenten an.

Der **OPTI-BLEND** steuert die Gemisch-Prozentsätze und kann auch den Extruder-Durchsatz auf einem gewünschten Niveau halten. Eine Geschwindigkeitsmessung kann hinzugefügt werden, um sicherzustellen, dass das Gewicht pro Länge der gewünschten Spezifikation (Produktionssteuerung) geregelt wird. Dies gewährleistet, dass das hergestellte Produkt in der gewünschten Dicke ohne Bedienerintervention beibehalten wird. Dieser Modus kann erweitert werden, um die Gewichtseinheit pro Flächeneinheit durch Eingabe oder automatische Messung des Materials zu steuern.

Der **OPTI-BLEND** bietet eine gravimetrische Dosierung und Extrusionssteuerung von bis zu 7-Komponenten. Die Hauptkomponente wird durch Schwerkraft direkt in die Extruder-Verengung eingespeist und die sekundären Komponenten (Seitlich zugeführte Materialien) halten über Schneckenführungen das Rezeptverhältnis aufrecht.

Einfache, bedienerfreundliche Touch-Screen-Steuerung in Farbe:

- ✓ Einfache, intuitive Bedienfunktionalität
- ✓ Umfassendes Berichts / Alarm-Management
- ✓ Integrierter Genauigkeitsverlauf & Datenaufzeichnungsmanagement
- ✓ Kommunikationsprotokolle im Industrie-Standard
- ✓ Materialverbrauch / Inventar Statistiken und Auswertungen

Optionen:

- ✓ Erweiterung bis zu 7 Dosierstationen
- ✓ Extruder - Steuerung
- ✓ Gewicht- pro Längensteuerung
- ✓ Offline-Mischen als Mischerstation
- ✓ Micro-Dosierung

Ausführungen:

- ✓ OPTI-BLEND 400 Max. Durchsatz 400 kg (880 lbs) / Stunde
- ✓ OPTI-BLEND 1000 Max. Durchsatz 1000 kg (2200 lbs) / Stunde
- ✓ OPTI-BLEND 1800 Max. Durchsatz 1800 kg (3960 lbs) / Stunde

Max Umgebungs- Betriebstemperatur	(°C / °F)	50 / 122
Max Material Temperatur	(°C / °F)	70 / 158
Max Optional Material Temperatur	(°C / °F)	130 / 266

technische Zeichnung:

